

84.39 - Оборудование для производства массы из волокнистых целлюлозных материалов или для изготовления или отделки бумаги или картона:

8439.10 – оборудование для производства массы из волокнистых целлюлозных материалов

8439.20 – оборудование для изготовления бумаги или картона

8439.30 – оборудование для отделки бумаги или картона

– части:

8439.91 – – оборудования для производства массы из волокнистых целлюлозных материалов

8439.99 – – прочие

В данную товарную позицию включается оборудование для производства массы из волокнистых целлюлозных материалов (древесины, соломы, багассы, макулатуры и др.) независимо от того, предназначена ли волокнистая масса для изготовления бумаги или картона или для других целей (например, для изготовления искусственного шелка, для строительных плит определенного типа или взрывчатых веществ). В нее также включается оборудование для производства бумаги или картона из предварительно подготовленной волокнистой массы (например, древесной массы или целлюлозы) или непосредственно из сырьевых материалов (соломы, багассы, макулатуры и т.п.). В данную товарную позицию также включается оборудование для отделки бумаги или картона и приведения их к виду, пригодному для различного применения, **кроме** печатных машин **товарной позиции 84.43.**

(1) ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МАССЫ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ ЦЕЛЛЮЛОЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ

К данной категории товаров относятся:

(А) **Машины для подготовки сырья для производства волокнистой массы**, например:

(1) **Оборудование для приготовления волокнистой массы из отходов бумаги или картона (макулатуры).**

(2) **Сепараторы или пылеочистители для эспарто и аналогичных материалов.**

(3) **Измельчители бамбука и специальные соломорезки для бумажной промышленности.**

(4) **Обрезные станки для получения древесной щепы и вибрационные машины для сортировки древесной щепы.**

(5) **Дефибреры.**

(6) **Дефибраторы "Masonite"**, в которых древесная щепка разделяется на волокна под воздействием высокого давления, за которым следует резкое уменьшение давления.

(Б) **Сортировки.** В этих сортировках разбавленная волокнистая масса проходит через сита, на которых остаются недостаточно очищенные волокна и любые узелки, комки, грязь и т.п. Однако в данную товарную позицию **не включаются** сортировки, работающие по центробежному принципу (**товарная позиция 84.21**).

(В) **Пресспаты.** В этих машинах волокнистая масса, поступающая из дефибреров, или варочных котлов, сгущается и формуется в листы.

- (Г) **Мельницы.** Эти машины обычно представляют собой конусообразный корпус, в котором вращается ротор с ножами, размалывающими большие волокна и сгустки массы, позволяя волокнистой массе, которая уже достаточно обработана и измельчена, свободно проходить через машину.
- (Д) **Измельчители и дробилки,** которые обрабатывают предварительно подготовленную волокнистую массу с целью получения целлюлозной массы, специально предназначенной для конкретного применения (например, для приготовления нитроцеллюлозы).

(II) ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАГИ ИЛИ КАРТОНА

К данной категории товаров относятся:

- (А) **Машины для формования из сырья полотна бумаги или картона (например, плоскосеточные или двухсеточные бумагоделательные машины).** Эти машины имеют очень сложную конструкцию. Они состоят из регуляторов подачи сырья в напорный ящик, выпускной щели напорного ящика для распределения сырья по бесконечной ленте, обычно из текстильной ткани из синтетических моноплетей, поддерживаемой боковым валиком или формовочным валиком, фольги, регистровых валиков, механизма тряски, отсасывающих ящиков, равнителей для нанесения водяных знаков, гауч-валов для увеличения содержания сухого твердого вещества и уплотнения бумаги, прессовых валов, образующих, по крайней мере, одну зону контакта, при этом один из валов может содержать прессовый башмак и вращающуюся вокруг вала ленточную петлю, в зоне контакта бумага прижимается к одной или между двумя бесконечными лентами прессового сукна или другими технологическими лентами, сушильных цилиндров, парораспределительных коробок и т.п. и обычно имеют также каландры, накаты и т.п.
- (Б) **Круглосеточные бумагоделательные машины.** Принцип работы этих машин аналогичен принципу работы машин, приведенных в пункте (А), но вместо подачи массы на бесконечную ленту из металлической сетки она поступает из бассейна на вращающийся сеточный цилиндр, из которого передается на сукно, а затем в прессовые валы (иногда отсасывающего типа) и, наконец, поступает на сушильные цилиндры. Бумага или картон получают либо в виде непрерывной ленты, либо в листах. В этих машинах определенного типа листы картона формируются слоями из бумажной массы при вращении цилиндра. Когда достигнута достаточная толщина, листы отрезают вручную либо механически по длине цилиндра.
- (В) **Машины для производства многослойной бумаги или картона.** Эти машины состоят из различных комбинаций плоскосеточных или двухсеточных бумагоделательных машин. Различные слои бумажной ленты, получаемые одновременно, соединяются в машине во влажном состоянии, как правило, без связующего вещества.
- (Г) **Оборудование для изготовления образцов бумаги, предназначенных для испытания.** Эти машины иногда называются "машинами для отбора образцов", и они предназначены для контроля производства.

(III) ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ БУМАГИ ИЛИ КАРТОНА

К данной категории товаров относятся:

- (А) **Перемоточные станки.** На некоторых из этих машин одновременно производится растяжение и разглаживание бумаги и осуществляется снятие статического электричества.

- (Б) **Машины (кроме каландров) для нанесения поверхностных покрытий различного вида:** неорганических или органических пигментных слоев, клея, камеди, кремния, воска и т.д.; машины для получения копировальной пигментной бумаги или фотобумаги; машины для нанесения на бумагу текстильной пыли, пробкового или слюдяного порошка и т.д., машины для получения обоев.
- (В) **Машины для пропитки бумаги или картона** маслом, пластмассами и т.п., а также машины для получения бумаги с битумной пропиткой или кровельной бумаги.
- (Г) **Машины для линования бумаги** посредством небольших дисков или металлических перьев, на которые поступает краска из специальных ванн, **кроме печатных машин товарной позиции 84.43.**
- (Д) **Машины для крепирования.** Обычно они включают в себя металлический шабер, который соскабливает бумагу с нагретого цилиндра, образуя рифления бумаги. Кроме того, крепирование обычно выполняется на бумагоделательной машине.
- (Е) **Станки для увлажнения бумаги** (также называемые "кондиционеры бумаги"), в которых вся поверхность бумаги или картона подвергается воздействию влажного воздуха.
- (Ж) **Машины для получения зернистой и тисненой бумаги** (однако каландры, используемые для тех же самых целей, включаются в **товарную позицию 84.20**).
- (З) **Гофрировальные агрегаты,** часто в комбинации с устройствами для получения ламинированной бумаги.

*
* *

Определенные машины для отделки бумаги (например, для нанесения покрытий, ламинирования или для намотки) можно также использовать и для обработки металлической фольги, полимерной пленки, тканых материалов и т.п., но они включаются в данную товарную позицию **при условии**, что они относятся к типу, в основном предназначенному для обработки бумаги или картона.

Комбинированные машины данной товарной позиции иногда включают в себя определенные машины других товарных позиций группы (например, фильтры для улавливания волокон и наполнителя из сточных вод (**товарная позиция 84.21**), каландры всех видов (для сглаживания, глазирования, тиснения и т.д.) (**товарная позиция 84.20**), резательные машины для бумаги (**товарная позиция 84.41**)). **При условии**, что они поставляются вместе, такие машины, включаемые в состав комбинированной машины, включаются в данную товарную позицию вместе с комбинированными машинами, а представленные отдельно, они включаются в соответствующие товарные позиции.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (а) котлы для тряпья, соломы и т.д.; котлы (автоклавы) для приготовления химической древесной массы; цилиндры, нагреваемые паром, и другие сушильные машины (**товарная позиция 84.19**);
- (б) водоструйные корообдирочные машины (**товарная позиция 84.24**) и корообдирочное оборудование (**товарная позиция 84.65** или **84.79**);
- (в) печатные машины (**товарная позиция 84.43**);
- (г) трепальные машины для ветоши, машины для растягивания или разволокнения (**товарная позиция 84.45**);
- (д) машины для производства вулканизованного волокна (**товарная позиция 84.77**);
- (е) машины для нанесения абразивов на бумагу, ткань, дерево и т.п. (**товарная позиция 84.79**).

ЧАСТИ

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машин и оборудования данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию, например:

зубчатые цилиндры к машинам для измельчения эспарто; горки; подовые плиты и ножи роллов; гауч-валы; отсасывающие ящики; цилиндры для круглосеточных бумагоделательных машин; равнители.

Следующее, однако, не рассматривается как части данной товарной позиции:

- (а) бесконечные ленты из текстильного материала для плоскосеточных и двухсеточных бумагоделательных машин и суконное покрытие для валов (**товарной позиции 59.11**);
- (б) камни бегунов, дефибреров, горки и опорные плиты из базальта, лавы или природного камня (**товарная позиция 68.04** или **68.15**);
- (в) тканые бесконечные ленты из медной или бронзовой проволоки (например, сетка для плоскосеточной бумагоделательной машины) (**товарная позиция 74.19**);
- (г) машинные ножи и режущие лезвия (**товарная позиция 82.08**);
- (д) валы каландров (**товарная позиция 84.20**).